



YAMAWA

P R E M I U M S E R I E S 2 0 0 8



www.yamawa.it



YAMAWA

"PREMIUM SERIES"



RISPARMIARE CON LA QUALITÀ

Scegliere un prodotto di qualità ed applicarlo correttamente sfruttandone appieno le caratteristiche, è garanzia di sicuro risparmio.

YAMAWA ha selezionato per voi alcuni dei prodotti più performanti proponendoli con la nuova formula "PREMIUM SERIES" che vi dà la possibilità di:

- identificare e selezionare con facilità il prodotto più idoneo alla vostra lavorazione
- identificare con immediatezza e semplicità il preforo di maschiatura, la velocità ed il refrigerante consigliati
- sfruttare un rapporto qualità/prezzo imbattibile.



SAVE YOUR MONEY CHOOSING THE QUALITY

Choosing top quality products, applying them properly, fully using their features is a guarantee of saving money.

YAMAWA has selected for you some of the top performing products and promotes them with the innovative "PREMIUM SERIES" allowing you:

- easy identification and selection of the most suitable product for your application
- easy and immediate identification of the right hole $\varnothing$, cutting speed and type of coolant
- take advantage of an unbeatable quality/price ratio.



MIT DER QUALITÄT SPAREN

Ein Qualitätsprodukt auszusuchen und richtig anzuwenden mit seiner Eigenschaft völlig auszunutzen ist eine sicher Ersparnis Garantie.

YAMAWA hat für Sie einige Hochleistungsprodukte ausgesucht. Yamawa schlägt das neue "PREMIUM SERIES" vor und bietet die Möglichkeit:

- für Ihre Bearbeitung das geeignete Produkt auszusuchen und identifizieren
- um die Gewindekernlöcher, die Geschwindigkeit und das empfehlende Kühlmittel leicht zu identifizieren und auszusuchen
- Qualität/Preis Ausnutzung.



ECONOMISER AVEC LA QUALITÉ

Choisir un produit de qualité et l'appliquer correctement avec toutes ses caractéristiques exploitées c'est une garantie d'économie.

YAMAWA a choisi pour vous les produits les plus performants et vous propose le nouveau "PREMIUM SERIES" pour vous donner la possibilité de:

- identifier et choisir avec facilité le produit le plus indiqué pour votre usinage
- identifier avec rapidité et simplicité le perçage, la vitesse et le lubrifiant préconisés
- jouir d'un rapport qualité/prix imbattable.

GAMMA COMPLETA (TIPO/DIAMETRO) DISPONIBILE SUL CATALOGO GENERALE.

FULL SIZE/TYPE RANGE AVAILABLE ON GENERAL CATALOGUE.

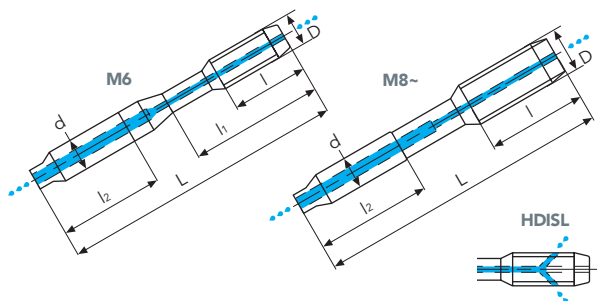
GESAMTE PRODUKTPALETTE (ART/DURCHMESSER) AUF ALLGEMEINEM KATALOG ZUR VERFÜGUNG.

GAMME COMPLÈTE DE DIAMÈTRES ET TYPES DISPONIBLE DANS LE CATALOGUE GÉNÉRAL.

●	ULTRA FAST SYNCHRO	2
●	FAST SYNCHRO	3
●	HP-RZ MASCHI A RULLARE ALTO RENDIMENTO HIGH PERFORMANCE ROLL TAPS HOCHLEISTUNG GEWINDEFORMER TARAUDS À REFOULER À HAUTE PERFORMANCE	4
●	Standard	5
○	VA ACCIAIO INOSSIDABILE E ACCIAIO STAINLESS STEEL AND STEEL ROSTFREIEN STAHL UND STAHL ACIER INOXYDABLE ET ACIER	6
○	EH ACCIAIO DURO HARD STEEL HARTSTAHL ACIER DUR	7
○	ZEN LEGHE A BASE DI NICHEL E ACCIAIO LEGATO (NiCrMo) NICKEL BASE ALLOYS AND ALLOY STEEL (NiCrMo) NICKELLEGIERUNGEN UND LEGIERTE STÄHLE (NiCrMo) ALLIAGES À BASE DE NICKEL ET ACIERS ALLIÉS (NiCrMo)	8
○	ZET LEGHE DI TITANIO, ACCIAIO LEGATO (CrMo, NiCrMo) TITAN ALLOYS, ALLOY STEEL (CrMo, NiCrMo) TITANLEGIERUNGEN, LEGIERTE STÄHLE (CrMo, NiCrMo) ALLIAGES EN TITANE, ACIERS ALLIÉS (CrMo, NiCrMo)	9
○	GG GHISA CAST IRON GUSS FONTE	10
○	AL ALLUMINIO PRESSOFUSO ALUMINIUM DIECAST ALUMINIUMSPRITZGUSS ALUMINIUM MOULÉ SOUS PRESSION	11
●	FILIERE E PUNTE A CENTRARE DIES AND CENTER DRILLS SCHNEIDEISEN UND ZENTRIERBOHRER FILIÈRES ET FORETS À CENTRER	12

● ULTRA FAST SYNCHRO

Per velocità ultra rapida · For ultra high speed tapping
Für ultraschnelle Geschwindigkeit · Pour très haute vitesse

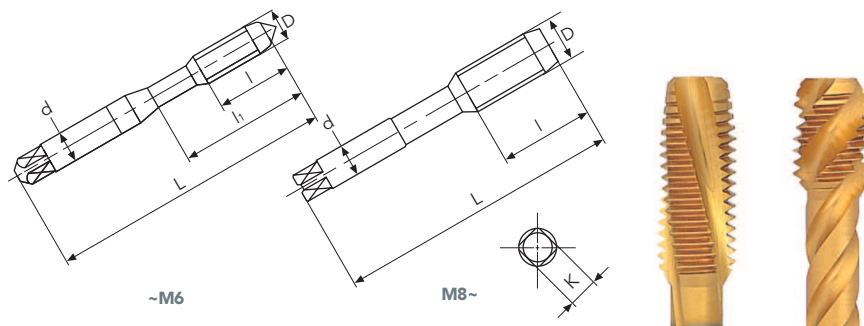


CODICE / ITEM NO. / ARTIKEL NR. / RÉFÉRENCE									HDISL	HFAHS	HFASP	HFIHS	HFISP
TIPO / TYPE / TYP / TYPE									LHSP15°	SP48°	LOSP8°	SP48°	LOSP8°
MATERIALE / MATERIAL / WERKSTOFF / MATIÈRE									HSSE	HSSE	HSSE	HSSE	HSSE
RIVESTIMENTO / COATING / BESCHICHTUNG / REVÊTEMENT									TiCN	TiCN	TiCN	TiCN	TiCN
NORMA / NORM / NORM / NORME									YMW	YMW	YMW	YMW	YMW
TOLLERANZA / TOLERANCE / TOLERANZ / TOLÉRANCE									P CLASS***	P CLASS***	P CLASS***	P CLASS***	P CLASS***
IMBOCCO / CHAMFER / ANSCHNITT / ENTRÉE									5P	2.5P	2.5P	2.5P	2.5P
D	p	Ø	L	I*	I**	I1	I2	d	€	€	€	€	€
M 6	1	5	62	19	11	27	-	6	27,56	28,99	28,99	27,56	27,56
M 8	1.25	6.8	70	22	12		36	8	39,52	41,54	41,54	39,52	39,52
M 10	1.5	8.5	75	24	13		37	10	49,99	52,52	52,52	49,99	49,99
M 12	1.75	10.3	82	29	15		40	12	69,36	72,87	72,87	69,36	69,36
M 14	2	12	88	30			40	12	95,29				95,29
M 16	2	14	95	32			43	16	127,08				127,08
MF10	1.25	8.8	75	24	12		37	10	49,99	52,52	52,52	49,99	49,99
MF12	1.5	10.5	82	29	14		40	12	69,36	72,87	72,87	72,87	69,36
MF12	1.25	10.8	82	29	14		40	12	69,36	72,87	72,87	72,87	69,36
MF14	1.5	12.5	88	30	14		40	12	95,29			100,10	95,29
MF16	1.5	14.5	95	32	14		43	16	127,08			133,45	127,08
I*=LHSP,LOSP I**=SP ***P4 (+80μ~+60μ)													
MATERIALE · MATERIAL · WERKSTOFFE · MATIÈRE									Vc (m/min)	Vc (m/min)	Vc (m/min)	Vc (m/min)	Vc (m/min)
acciaio al carbonio · carbon steel · Kohlenstoffstähle · acier au carbone									50~			50~	50~
acciai legati · alloy steel · legierte Stähle · aciers alliés									50~			50~	50~
acciai inossidabili (V2A) · stainless steel (V2A) · rostfreie Stähle (V2A) · aciers inoxydables (V2A)									20~30			20~30	20~30
ghisa · cast iron · Guss · fonte									40~			40~	40~
leghe d'alluminio · aluminium alloys · Aluminiumlegierungen · alliages d'aluminium									100~	100~	100~		
leghe di magnesio · magnesium alloys · Magnesiumlegierungen · alliages de magnésium									50~	50~	50~		

utilizzare su macchine controllate SYNCHRO · use on fully computer controlled SYNCHRO machines
müssen auf SYNCHRO kontrollierten Maschinen benutzt werden · utiliser sur machines SYNCHRO

Emulsione >6% · emulsion >6% · Emulsion >6% · émulsion >6%

Per alta velocità · For high speed tapping
Für Hochgeschwindigkeit · Pour haute vitesse

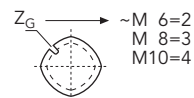
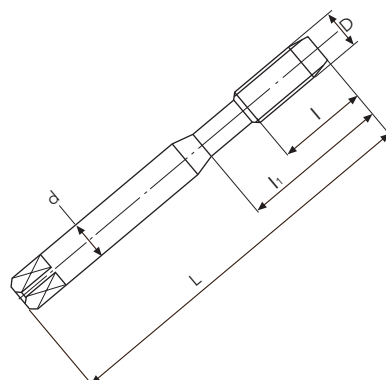


CODICE / ITEM NO. / ARTIKEL NR. / RÉFÉRENCE										F-SL	F-SP
TIPO / TYPE / TYP / TYPE										LHSP15°	SP45°
MATERIALE / MATERIAL / WERKSTOFF / MATIÈRE										HSSE	HSSE
RIVESTIMENTO / COATING / BESCHICHTUNG / REVÊTEMENT										TiN	TiN
NORMA / NORM / NORM / NORME										JIS	JIS
TOLLERANZA / TOLERANCE / TOLERANZ / TOLÉRANCE										P CLASS*	P CLASS*
IMBOCCO / CHAMFER / ANSCHNITT / ENTRÉE										5P	2.5P
D	p	Ø	L	F-SL	F-SP	I1	d	k		€	€
M 3	0.5	2.5	46	11	5	18	4	3.2		22,69	22,69
M 4	0.7	3.3	52	13	7	21	5	4		23,08	23,08
M 5	0.8	4.2	60	16	9	25	5.5	4.5		24,96	24,96
M 6	1	5.0	62	19	11	30	6	4.5		26,59	26,59
M 8	1.25	6.8	70	22	12		6.2	5		34,71	34,71
M 10	1.5	8.5	75	24	13		7	5.5		40,43	40,43
M 12	1.75	10.3	82	29	15		8.5	6.5		51,22	51,22
MF10	1.25	8.8	75	32	12		7	5.5		40,43	39,07
MF12	1.5	10.5	82	32	14		8.5	6.5		51,22	51,22
MF12	1.25	10.8	82	32	14		8.5	6.5		51,22	51,22
*M3~M6 = P2 (+40μ~+20μ) M8 - M10 - MF10x1.25 - MF12x1.5 = P3 (+60μ~+40μ) M12 - MF12x1.25 = P4 (+80μ~+60μ)											
MATERIALE · MATERIAL · WERKSTOFFE · MATIÈRE										Vc (m/min)	Vc (m/min)
acciai al carbonio · carbon steel · Kohlenstoffstähle · aciers au carbone										20~30	20~30
acciai legati · alloy steel · legierte Stähle · aciers alliés										20~30	20~30
acciai inossidabili (V2A) · stainless steel (V2A) rostfreie Stähle (V2A) · aciers inoxydables (V2A)										20~30	20~30
ghisa · cast iron · Guss · fonte										20~30	
leghe d'alluminio · aluminium alloys Aluminiumlegierungen · alliages d'aluminium										20~30	20~30
leghe di magnesio · magnesium alloys Magnesiumlegierungen · alliages de magnésium										20~30	20~30

utilizzare su macchine controllate SYNCHRO · use on fully computer controlled SYNCHRO machines
müssen auf SYNCHRO kontrollierten Maschinen benutzt werden · utiliser sur machines SYNCHRO

Emulsione >6% · emulsion >6% · Emulsion >6% · émulsion >6%

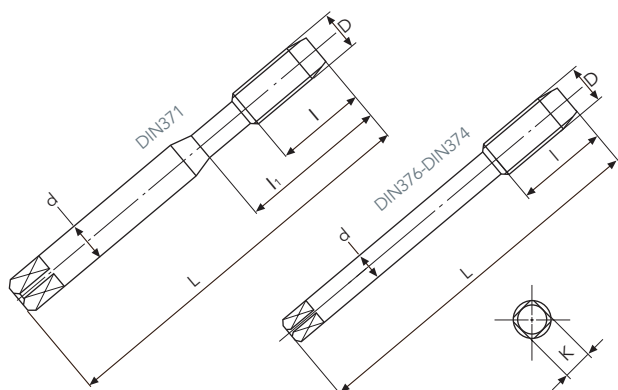
Maschi a rullare ad alto rendimento - acciaio sinterizzato
High performance roll taps - powder steel
Hochleistungen Gewindeformer - Sinterstahl
Tarauds à refouler à haute performance - acier fritté



CODICE / ITEM NO. / ARTIKEL NR. / RÉFÉRENCE								1356TC
TIPO / TYPE / TYP / TYPE								HP-RZ
MATERIALE / MATERIAL / WERKSTOFF / MATIÈRE								HSS-P
RIVESTIMENTO / COATING / BESCHICHTUNG / REVÊTEMENT								TiCN
NORMA / NORM / NORM / NORME								DIN371
TOLLERANZA / TOLERANCE / TOLERANZ / TOLÉRANCE								ISO2X(6HX)
IMBOCCO / CHAMFER / ANSCHNITT / ENTRÉE								C(2P~3P)
D	p	Ø hole	L	l	l1	d	k	€
M 3	0.5	2.75	56	11	18	3.5	2.7	27,56
M 4	0.7	3.69	63	13	21	4.5	3.4	29,71
M 5	0.8	4.64	70	16	25	6	4.9	31,85
M 6	1	5.55	80	19	30	6	4.9	31,85
M 8	1.25	7.50	90	22	35	8	6.2	42,77
M10	1.5	9.40	100	24	39	10	8	48,75
								1856TC NEW
D	p	Ø hole	L	l	l1	d	k	€
M 10	1.25	9.50	56	11	18	3.5	2.7	44,27
M 12	1.25	11.50	63	13	21	4.5	3.4	62,99
M 12	1.5	11.40	70	16	25	6	4.9	62,99
M 14	1.5	13.40	80	19	30	6	4.9	99,65
M 16	1.5	15.40	90	22	35	8	6.2	125,91
MATERIALE · MATERIAL · WERKSTOFFE · MATIÈRE								Vc (m/min)
acciai al carbonio · carbon steel · Kohlenstoffstähle · aciers au carbone								20~30
acciai legati · alloy steel · legierte Stähle · aciers alliés								10~20
acciai inossidabili (V2A) · stainless steel (V2A) rostfreie Stähle (V2A) · aciers inoxydables (V2A)								10~20
leghe d'alluminio · aluminium alloys Aluminiumlegierungen · alliages d'aluminium								20~30

Olio-Emulsione >8% · oil-emulsion >8% · Öl-Emulsion >8% · huile-émulsion >8%

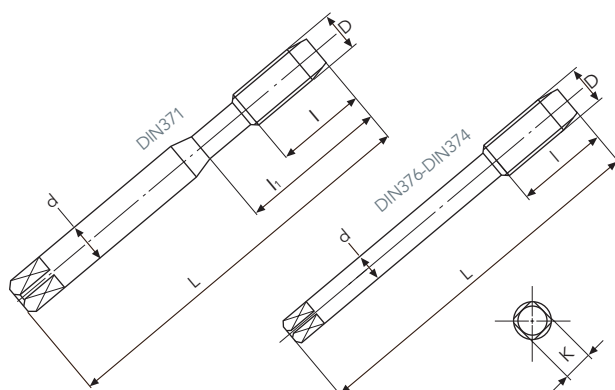
Per applicazioni generiche · For general purpose
Für allgemeine Verwendungen · Pour applications générales



CODICE / ITEM NO. / ARTIKEL NR. / RÉFÉRENCE										9630	9630TH	9640	9640TH	9647OX
TIPO / TYPE / TYP / TYPE										PO	PO	SP40°	SP40°	SP40° (BLF)
MATERIALE / MATERIAL / WERKSTOFF / MATIÈRE										HSSE	HSSE	HSSE	HSSE	HSSE
RIVESTIMENTO / COATING / BESCHICHTUNG / REVÊTEMENT										BR	PV15	BR	PV15	OX
NORMA / NORM / NORM / NORME										DIN371	DIN371	DIN371	DIN371	DIN371
TOLLERANZA / TOLERANCE / TOLERANZ / TOLÉRANCE										ISO26H	ISO26H	ISO26H	ISO26H	ISO26H
IMBOCCO / CHAMFER / ANSCHNITT / ENTRÉE										B(3.5P~5P)	B(3.5P~5P)	C(2P~3P)	C(2P~3P)	C(2P~3P)
D	p	Ø	L	l*	l**	l1	d	k		€	€	€	€	€
M 3	0.5	2.5	56	11	5	18	3.5	2.7		9,04	14,76	9,23	15,02	10,14
M 4	0.7	3.3	63	13	7	21	4.5	3.4		9,04	14,76	9,23	15,02	10,14
M 5	0.8	4.2	70	16	9	25	6	4.9		9,30	15,08	9,56	15,28	10,47
M 6	1	5	80	19	11	30	6	4.9		9,30	15,08	9,56	15,28	10,47
M 8	1.25	6.8	90	22	12	35	8	6.2		12,09	17,81	12,42	18,14	13,59
M10	1.5	8.5	100	24	13	39	10	8		14,50	23,73	14,89	24,12	16,38
DIN 376										9730	9730TH	9740	9740TH	9747OX
D	p	Ø	L	l*	l**	l1	d	k		€	€	€	€	€
M12	1.75	10.3	110	29	15		9	7		18,85	28,08	19,31	28,54	21,26
M14	2	12	110	30	18		11	9		22,69		23,27		25,61
M16	2	14	110	32	18		12	9		28,73	37,96	29,45	38,68	32,37
DIN374										9830	9830TH	9840X	9840TH	
D	p	Ø	L	l*	l**	l1	d	k		€	€	€	€	
MF10	1.25	8.8	100	24	12		7	5.5		20,41	29,64	20,87	30,10	
MF12	1.5	10.5	100	22	14		9	7		21,97	31,20	22,49	31,72	
MF12	1.25	10.8	100	22	14		9	7		23,99	33,22	24,57	33,80	
MF14	1.5	12.5	100	22	14		11	9		26,91	36,14	27,56	36,79	
MF16	1.5	14.5	100	22	14		12	9		34,32	43,55	35,17	44,40	
l*=PO - SP-BLF l**=SP														
MATERIALE · MATERIAL · WERKSTOFFE · MATIÈRE										Vc (m/min)	Vc (m/min)	Vc (m/min)	Vc (m/min)	Vc (m/min)
acciaio · steel · Stahl · acier										~900N/mm ²	5~15	10~25	5~15	10~25

Olio-Emulsione >6% · oil-emulsion >6% · Öl-Emulsion >6% · huile-émulsion >6%

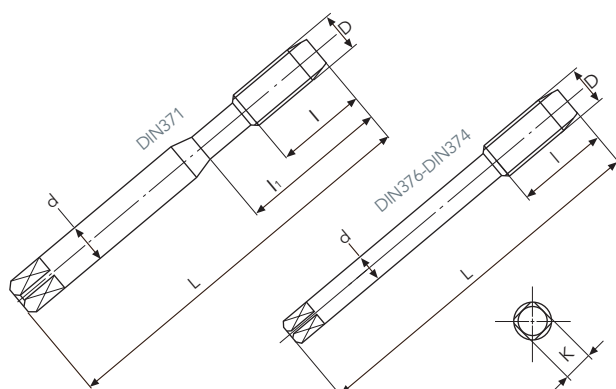
Acciaio inossidabile e acciaio · Stainless steel and steel Rostfreien Stahl und Stahl · Acier inoxydable et acier



CODICE / ITEM NO. / ARTIKEL NR. / RÉFÉRENCE										9635OX	9635TC	9645OX	9645TC	9644OX
TIPO / TYPE / TYP / TYPE										POVA	POVA	SPVA45°	SPVA45°	SU2-SP(BLF)
MATERIALE / MATERIAL / WERKSTOFF / MATIÈRE										HSSE	HSSE	HSSE	HSSE	HSSE
RIVESTIMENTO / COATING / BESCHICHTUNG / REVÊTEMENT										OX	TiCN	OX	TiCN	OX
NORMA / NORM / NORM / NORME										DIN371	DIN371	DIN371	DIN371	DIN371
TOLLERANZA / TOLERANCE / TOLERANZ / TOLÉRANCE										ISO2X(6HX)	ISO2X(6HX)	ISO26H	ISO26H	ISO26H
IMBOCCO / CHAMFER / ANSCHNITT / ENTRÉE										B(3.5P~5P)	B(3.5P~5P)	C(2P~3P)	C(2P~3P)	C(2P~3P)
D	p	Ø	L	l*	l**	l1	d	k		€	€	€		
M 3	0.5	2.5	56	11	5	18	3.5	2.7		9,75		9,95		12,09
M 4	0.7	3.3	63	13	7	21	4.5	3.4		9,75	17,10	9,95	17,49	12,09
M 5	0.8	4.2	70	16	9	25	6	4.9		10,08	17,42	10,34	17,88	12,55
M 6	1	5	80	19	11	30	6	4.9		10,08	17,42	10,34	17,88	12,55
M 8	1.25	6.8	90	22	12	35	8	6.2		13,00	24,83	13,33	25,48	16,12
M10	1.5	8.5	100	24	13	39	10	8		15,54	27,82	15,93	28,54	19,31
DIN376										9735OX	9735OTC	9745OX	9745TC	9744OX
D	p	Ø	L	l*	l**	l1	d	k		€	€	€		
M12	1.75	10.3	110	29	15		9	7		20,02	30,55	20,48	38,48	24,96
M14	2	12	110	30	18		11	9		24,05		24,64		
M16	2	14	110	32	18		12	9		30,36		31,07		37,83
DIN374										9835OX		9845OX		
D	p	Ø	L	l*	l**	l1	d	k		€	€	€		
MF10	1.25	8.8	100	24	12		7	5.5		21,71		22,30		
MF12	1.5	10.5	100	22	14		9	7		23,40		23,99		
MF12	1.25	10.8	100	22	14		9	7		25,48		26,20		
MF14	1.5	12.5	100	22	14		11	9		28,60		29,32		
MF16	1.5	14.5	100	22	14		12	9		36,34		37,25		
l*=PO, SU2-SP(BLF) l**=SP														
MATERIALE · MATERIAL · WERKSTOFFE · MATIÈRE										Vc (m/min)	Vc (m/min)	Vc (m/min)	Vc (m/min)	Vc (m/min)
acciai al carbonio · carbon steel · Kohlenstoffstähle · aciers au carbone										5~15	10~25	5~15	10~25	10~20
acciai legati · alloy steel · legierte Stähle · aciers alliés										5~15	10~25	5~15	10~25	10~20
acciai inossidabili · stainless steel rostfreie Stähle · aciers inoxydables V2A (AISI303, AISI304)										5~15	10~25	5~15	10~25	10~20
acciai inossidabili · stainless steel rostfreie Stähle · aciers inoxydables V4A (AISI316, AISI317)										5~10	8~15			5~15

utilizzare su macchine controllate SYNCHRO · use on fully computer controlled SYNCHRO machines
müssen auf SYNCHRO kontrollierten Maschinen benutzt werden · utiliser sur machines SYNCHRO

Olio-Emulsione >6% · oil-emulsion >6% · Öl-Emulsion >6% · huile-émulsion >6%

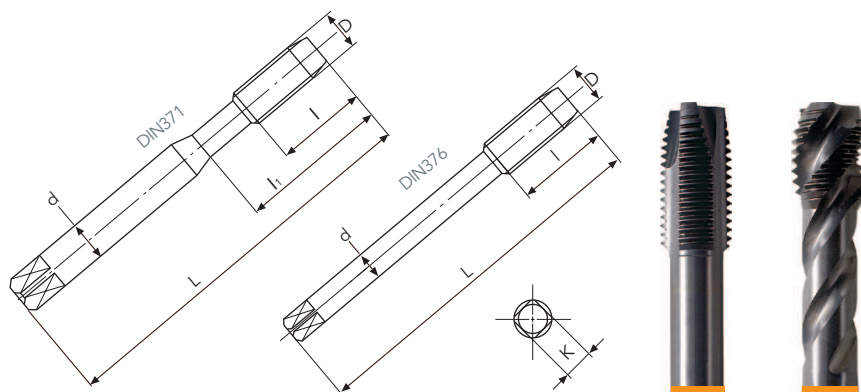


CODICE / ITEM NO. / ARTIKEL NR. / RÉFÉRENCE										2630	2620	9648OX
TIPO / TYPE / TYP / TYPE										EH-PO	EH-HT	PH-SP40°
MATERIALE / MATERIAL / WERKSTOFF / MATIÈRE										8%Co	8%Co	HSSE
RIVESTIMENTO / COATING / BESCHICHTUNG / REVÊTEMENT										BR	BR	OX
NORMA / NORM / NORM / NORME										DIN371	DIN371	DIN371
TOLLERANZA / TOLERANCE / TOLERANZ / TOLÉRANCE										ISO2X(6HX)	ISO2X(6HX)	ISO2(6H)
IMBOCCO / CHAMFER / ANSCHNITT / ENTRÉE										B(3.5P~5P)	C(2P~3P)	C(2P~3P)
D	p	Ø	L	I*	I**	I1	d	k		€	€	€
M 3	0.5	2.5	56	11	5	18	3.5	2.7		13,46	13,46	13,07
M 4	0.7	3.3	63	13	7	21	4.5	3.4		13,46	13,46	13,07
M 5	0.8	4.2	70	16	9	25	6	4.9		13,91	13,91	13,46
M 6	1	5	80	19	11	30	6	4.9		13,91	13,91	13,46
M 8	1.25	6.8	90	22	12	35	8	6.2		18,07	18,07	17,36
M10	1.5	8.5	100	24	13	39	10	8		21,78	21,78	20,80
DIN376										2730	2720	9748OX
D	p	Ø	L	I*	I**	I1	d	k		€	€	€
M12	1.75	10.3	110	29	15		9	7		28,21	28,21	26,85
M14	2	12	110	30	18		11	9				32,31
M16	2	14	110	32	18		12	9		42,97	42,97	40,76
DIN374												9848OX
D	p	Ø	L	I*	I**	I1	d	k		€	€	€
MF10	1.25	8.8	100	24	12		7	5.5				27,50
MF12	1.5	10.5	100	22	14		9	7				29,64
MF12	1.25	10.8	100	22	14		9	7				32,37
MF14	1.5	12.5	100	22	14		11	9				36,27
MF16	1.5	14.5	100	22	14		12	9				46,28
I*=EH-PO, EH-HT I**=PH-SP												
MATERIALE · MATERIAL · WERKSTOFFE · MATIÈRE										Vc (m/min)	Vc (m/min)	Vc (m/min)
acciai ad alto contenuto di carbonio · high carbon steel Stähle mit hohem Kohlenstoffgehalt · aciers à haute teneur en carbone										5~15		5~15
acciai legati · alloy steel legierte Stähle · aciers alliés >900N/mm²										5~15	5~15	5~15
acciai duri · hard steel Hartstähle · aciers durs <38HRC										5~10	5~10	5~10
acciai duri · hard steel Hartstähle · aciers durs <45HRC										5~10	5~10	

preferibile maschiatura SYNCHRO · SYNCHRO tapping preferable
vorzuziehend SYNCHRO Gewinde · préférable taraudage SYNCHRO

Olio-Emulsione >6% · oil-emulsion >6% · Öl-Emulsion >6% · huile-émulsion >6%

**Leghe a base di nichel e acciaio legato (NiCrMo)
 Nickel base alloys and alloy steel (NiCrMo)
 Nickellegierungen und legierte Stähle (NiCrMo)
 Alliages à base de nickel et aciers alliés (NiCrMo)**

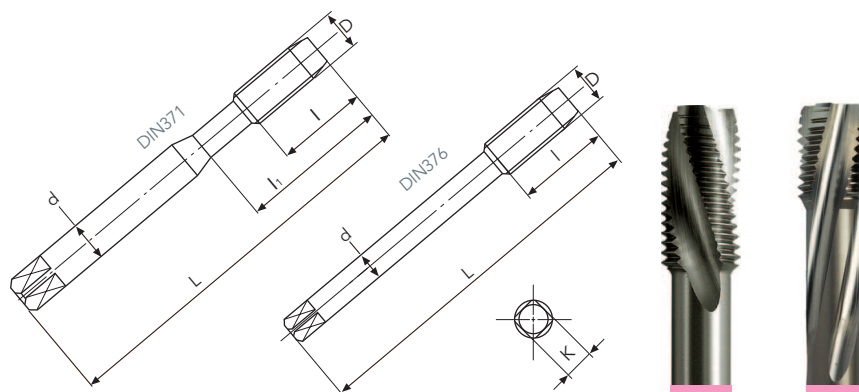


CODICE / ITEM NO. / ARTIKEL NR. / RÉFÉRENCE										1630NX	1640OX
TIPO / TYPE / TYP / TYPE										ZEN-P	ZEN-B
MATERIALE / MATERIAL / WERKSTOFF / MATIÈRE										HSS-P	HSS-P
RIVESTIMENTO / COATING / BESCHICHTUNG / REVÊTEMENT										NX	OX
NORMA / NORM / NORM / NORME										DIN371	DIN371
TOLLERANZA / TOLERANCE / TOLERANZ / TOLÉRANCE										ISO2X(6HX)	ISO2X(6HX)
IMBOCCO / CHAMFER / ANSCHNITT / ENTRÉE										B(3.5P~5P)	3P
D	p	Ø	L	I*	I**	I1	d	k		€	€
M 3	0.5	2.5	56	11	5	18	3.5	2.7		20,02	20,02
M 4	0.7	3.3	63	13	7	21	4.5	3.4		20,02	20,02
M 5	0.8	4.2	70	16	9	25	6	4.9		20,74	20,74
M 6	1	5	80	19	11	30	6	4.9		20,74	20,74
M 8	1.25	6.8	90	22	12	35	8	6.2		26,91	26,91
M10	1.5	8.5	100	24	13	39	10	8		32,44	32,44
DIN376										1730NX	1740OX
D	p	Ø	L	I*	I**	I1	d	k		€	€
M12	1.75	10.3	110	29	15		9	7		42,06	42,06
M16	2	14	110	32	18		12	9		64,16	64,16
I*=ZEN-P I**=ZEN-B											
MATERIALE · MATERIAL · WERKSTOFFE · MATIÈRE										Vc (m/min)	Vc (m/min)
leghe a base di nichel · nickel based alloys Nickellegierungen · alliages à base de nickel							<30HRC			5~10	5~10
acciai al carbonio · carbon steel Kohlenstoffstähle · aciers au carbone										10~20	10~20
acciai legati · alloy steel legierte Stähle · aciers alliés							<1100N/mm ²			10~20	10~20
acciai inossidabili · stainless steel rostfreie Stähle · aciers inoxydables							V2A (AISI303, AISI304)			10~20	10~20
acciai inossidabili · stainless steel rostfreie Stähle · aciers inoxydables							V4A (AISI316, AISI317)			5~15	5~15

utilizzare su macchine controllate SYNCHRO · use on fully computer controlled SYNCHRO machines
 müssen auf SYNCHRO kontrollierten Maschinen benutzt werden · utiliser sur machines SYNCHRO

Olio-Emulsione >6% · oil-emulsion >6% · Öl-Emulsion >6% · huile-émulsion >6%

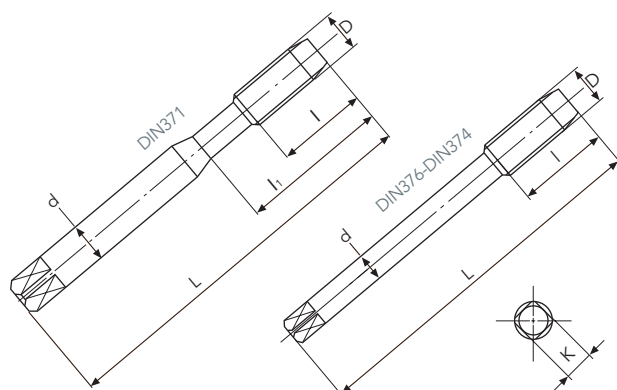
Leghe di titanio e acciaio legato (CrMo, NiCrMo)
Titanium alloy and alloy steel (CrMo, NiCrMo)
Titanlegierungen und legierte Stähle (CrMo, NiCrMo)
Alliages en titane et aciers alliés (CrMo, NiCrMo)



CODICE / ITEM NO. / ARTIKEL NR. / RÉFÉRENCE										1649NI	1641NI
TIPO / TYPE / TYP / TYPE										ZET-P	ZET-B
MATERIALE / MATERIAL / WERKSTOFF / MATIÈRE										HSS-P	HSS-P
RIVESTIMENTO / COATING / BESCHICHTUNG / REVÊTEMENT										NI	NI
NORMA / NORM / NORM / NORME										DIN371	DIN371
TOLLERANZA / TOLERANCE / TOLERANZ / TOLÉRANCE										ISO2X(6HX)	ISO2X(6HX)
IMBOCCO / CHAMFER / ANSCHNITT / ENTRÉE										D(3.5P~5P)	3P
D	p	Ø	L	l*	l**	l1	d	k		€	€
M 3	0.5	2.5	56	11	5	18	3.5	2.7		20,02	20,02
M 4	0.7	3.3	63	13	7	21	4.5	3.4		20,02	20,02
M 5	0.8	4.2	70	16	9	25	6	4.9		20,74	20,74
M 6	1	5	80	19	11	30	6	4.9		20,74	20,74
M 8	1.25	6.8	90	22	12	35	8	6.2		26,91	26,91
M10	1.5	8.5	100	24	13	39	10	8		32,44	32,44
DIN376										1749NI	1741NI
D	p	Ø	L	l*	l**	l1	d	k		€	€
M12	1.75	10.3	110	29	15		9	7		42,06	42,06
M16	2	14	110	32	18		12	9			64,16
l*=ZET-P l**=ZET-B											
MATERIALE · MATERIAL · WERKSTOFFE · MATIÈRE										Vc (m/min)	Vc (m/min)
leghe di titanio · titanium alloys Titanlegierungen · alliages en titane										5~10	5~10
leghe a base di nichel · nickel based alloys Nickellegierungen · alliages à base de nickel										>30HRC ~5	>30HRC ~5
acciai ad alto contenuto di carbonio · high carbon steel Stähle mit hohem Kohlenstoffgehalt · aciers à haute teneur en carbone										10~20	10~20
acciai legati · alloy steel legierte Stähle · aciers alliés										>1100N/mm² 5~15	>1100N/mm² 5~15
acciai duri · hard steel Hartstähle · aciers durs										<45HRC 5~10	<45HRC 5~10

utilizzare su macchine controllate SYNCHRO · use on fully computer controlled SYNCHRO machines
 müssen auf SYNCHRO kontrollierten Maschinen benutzt werden · utiliser sur machines SYNCHRO

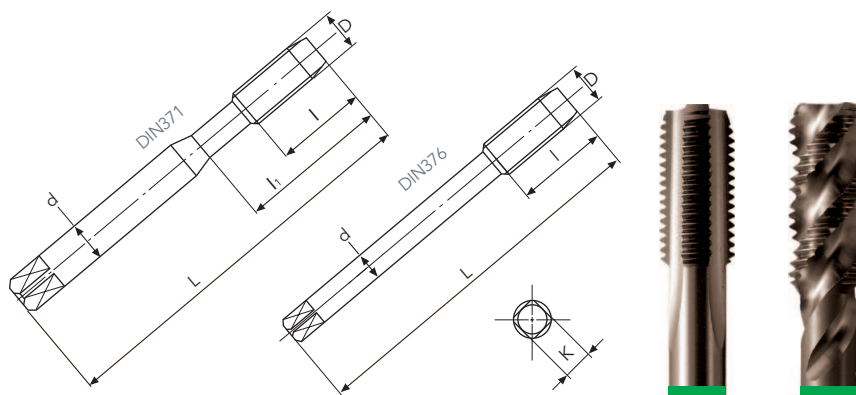
Olio-Emulsione >6% · oil-emulsion >6% · Öl-Emulsion >6% · huile-émulsion >6%



CODICE / ITEM NO. / ARTIKEL NR. / RÉFÉRENCE									9626NI	9626TC	9626NIOH	9626TCOH
TIPO / TYPE / TYP / TYPE									STR-GG	STR-GG	MC-HT-GG	MC-HT-GG
MATERIALE / MATERIAL / WERKSTOFF / MATIÈRE									HSSE	HSSE	HSSE	HSSE
RIVESTIMENTO / COATING / BESCHICHTUNG / REVÊTEMENT									NI	TiCN	NI	TiCN
NORMA / NORM / NORM / NORME									DIN371	DIN371	DIN371	DIN371
TOLLERANZA / TOLERANCE / TOLERANZ / TOLÉRANCE									ISO2X(6HX)	ISO2X(6HX)	ISO2X(6HX)	ISO2X(6HX)
IMBOCCO / CHAMFER / ANSCHNITT / ENTRÉE									C(2P~3P)	C(2P~3P)	C(2P~3P)	C(2P~3P)
D	p	Ø	L	l	l1	d	k		€	€	€	€
M 3	0.5	2.5	56	11	18	3.5	2.7		9,75			
M 4	0.7	3.3	63	13	21	4.5	3.4		9,75	15,28		
M 5	0.8	4.2	70	16	25	6	4.9		10,08	15,60		
M 6	1	5	80	19	30	6	4.9		10,08	15,60	17,42	22,95
M 8	1.25	6.8	90	22	35	8	6.2		13,00	18,46	22,43	27,95
M10	1.5	8.5	100	24	39	10	8		15,54	21,58	26,85	32,96
DIN376									9726NI	9726TC	9726NIOH	9726TCOH
D	p	Ø	L	l	l1	d	k		€	€	€	€
M12	1.75	10.3	110	29		9	7		20,02	26,07	34,58	40,69
M14	2	12	110	30		11	9		24,05	30,16		
M16	2	14	110	32		12	9		30,36	36,40		
DIN374									9826NI	9826TC	9826NIOH	9826TCOH
D	p	Ø	L	l	l1	d	k		€	€	€	€
MF10	1.25	8.8	100	24		7	5.5		21,71	27,82	37,64	43,68
MF12	1.5	10.5	100	22		9	7		23,40	29,51		
MF12	1.25	10.8	100	22		9	7		25,48	31,59	44,14	50,18
MF14	1.5	12.5	100	22		11	9		28,60	34,65	49,47	55,51
MF16	1.5	14.5	100	22		12	9		36,34	42,45	62,92	68,97
												
MATERIALE · MATERIAL · WERKSTOFFE · MATIÈRE									Vc (m/min)	Vc (m/min)	Vc (m/min)	Vc (m/min)
ghisa grigia · grey cast iron Grauguss · fonte grise									10~20	15~30	15~25	20~40
ghisa nodulare · nodular cast iron Kughelgraphitguss · fonte nodulaire									10~20	15~30	15~25	20~40
ottone · brass Messing · laiton									10~20			

Olio-Emulsione >6% · oil-emulsion >6% · Öl-Emulsion >6% · huile-émulsion >6%

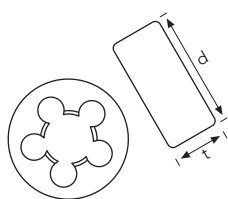
Alluminio pressofuso · Aluminium diecast
Aluminiumspritzguss · Aluminium moulé sous pression



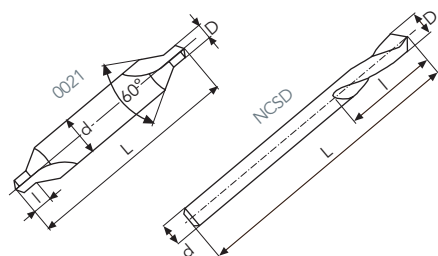
CODICE / ITEM NO. / ARTIKEL NR. / RÉFÉRENCE								9623NI	9643NI
TIPO / TYPE / TYP / TYPE								LA-O	AL-SP
MATERIALE / MATERIAL / WERKSTOFF / MATIÈRE								HSSE	HSSE
RIVESTIMENTO / COATING / BESCHICHTUNG / REVÊTEMENT								NI	NI
NORMA / NORM / NORM / NORME								DIN371	DIN371
TOLLERANZA / TOLERANCE / TOLERANZ / TOLÉRANCE								ISO2X(6HX)	ISO2X(6HX)
IMBOCCO / CHAMFER / ANSCHNITT / ENTRÉE								D(3.5P~5P)	C(2P~3P)
D	p	Ø	L	l	l1	d	k	€	€
M 3	0.5	2.5	56	11	18	3.5	2.7	10,79	11,05
M 4	0.7	3.3	63	13	21	4.5	3.4	10,79	11,05
M 5	0.8	4.2	70	16	25	6	4.9	11,18	11,44
M 6	1	5	80	19	30	6	4.9	11,18	11,44
M 8	1.25	6.8	90	22	35	8	6.2	14,43	14,82
M10	1.5	8.5	100	24	39	10	8	17,42	17,88
DIN376								9723NI	9743NI
D	p	Ø	L	l	l1	d	k	€	€
M12	1.75	10.3	110	29		9	7	22,62	23,14
									
MATERIALE · MATERIAL · WERKSTOFFE · MATIÈRE								Vc (m/min)	Vc (m/min)
alluminio · aluminium · Aluminium · aluminium								10~20	10~20
rame · copper · Kupfer · cuivre								10~20	10~20
ottone · brass · Messing · laiton								10~20	10~20
bronzo · bronze · Bronze · bronze								10~20	10~20

Olio-Emulsione >6% · oil-emulsion >6% · Öl-Emulsion >6% · huile-émulsion >6%

● FILIERE E PUNTE A CENTRARE



CODICE / ITEM NO. / ARTIKEL NR. / RÉFÉRENCE				0941
TIPO / TYPE / TYP / TYPE				PO
MATERIALE / MATERIAL / WERKSTOFF / MATIÈRE				HSS
RIVESTIMENTO / COATING / BESCHICHTUNG / REVÊTEMENT				BR
NORMA / NORM / NORM / NORME				DIN223B
TOLLERANZA / TOLERANCE / TOLERANZ / TOLÉRANCE				6g
IMBOCCO / CHAMFER / ANSCHNITT / ENTRÉE				1.5P
D	p	d	t	€
M 3	0.5	20	5	13,78
M 4	0.7	20	5	14,56
M 5	0.8	20	7	14,56
M 6	1	20	7	14,56
M 8	1.25	25	9	15,28
M10	1.5	30	11	19,24
M12	1.75	38	14	23,79



CODICE / ITEM NO. / ARTIKEL NR. / RÉFÉRENCE				0021	0021Ti	NCSD90	NCSDTC90	NCSD125	NCSDTC125
TIPO / TYPE / TYP / TYPE				A	A	NC	NC	NC	NC
MATERIALE / MATERIAL / WERKSTOFF / MATIÈRE				HSS	HSS	HSS/Co 8%	HSS/Co 8%	HSS/Co 8%	HSS/Co 8%
RIVESTIMENTO / COATING / BESCHICHTUNG / REVÊTEMENT				BR	TiN	BR	TiCN	BR	TiCN
NORMA / NORM / NORM / NORME				DIN333	DIN333	YMW	YMW	YMW	YMW
ANGOLO / ANGLE / WINKEL / ANGLE				60°	60°	90°	90°	125°	125°
D(mm)	d	L	l	€	€	€	€	€	€
2	5	40	2.5	3,84	8,00				
2.5	6.3	45	3.1	4,55	8,65				
3.15	8	50	3.9	5,92	10,08				
4	10	56	5	9,04	15,08				
5	12.5	63	6.3	12,16	18,27				
6	6	66	20			11,38	16,90	11,38	16,90
8	8	79	26			13,85	19,37	13,85	19,37
10	10	89	30			21,32	27,37	21,32	27,37
12	12	102	36			32,18	38,29	32,18	38,29

DISTRIBUTED BY:

YAMAWA European Stock Centre

Sorma S.p.a. · via Don F. Tosatto 8 · 30174 Mestre (VE) ITALY · tel. +39 041.959.179 / 959.616 · fax +39 041.952.071 · info@sorma.net